

# HB

## 中华人民共和国航空行业标准

FL 5180

HB 4275-2004

代替 HB 4275-1989

---

### 普通型钢丝螺套安装工具

Installing tool for general-purpose wire thread insert

2004-09-01 发布

2004-12-01 实施

---

国防科学技术工业委员会 发布

## 前 言

本标准代替 HB 4275-1989《安装钢丝螺套用的工具》。

本标准与 HB 4275-1989《安装钢丝螺套用的工具》相比主要变化如下：

- a) 增加了 ST22×2.5、ST22×2、ST24×3、ST24×2、ST27×3、ST30×3.5、ST33×3.5、ST36×4、ST36×3、ST36×2、ST39×4、ST39×3、ST39×2 共 13 种规格；
- b) 将原 HB 4275-1989 中的“ST16×1.5、ST18×1.5、ST20×1.5”三种规格放到 HB 4274-2004 标准中；
- c) 心轴采用组合焊接式结构，其它各组件采用 HB 4274-2004 结构。

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位：沈阳黎明航空发动机(集团)有限责任公司、中国航空综合技术研究所。

本标准主要起草人：施以枫、王仲章、刘玉文、张厚悦、郭玉芬、唐志忠。

本标准于 1989 年首次发布。

# 普通型钢丝螺套安装工具

## 1 范围

本标准规定了普通型钢丝螺套安装工具的结构型式、几何尺寸和技术要求。

本标准适用于 GJB 119.1A-2001《普通型有折断槽钢丝螺套》和 GJB 119.2A-2001《普通型无折断槽钢丝螺套》。对 GJB 5109-2002《锁紧型有折断槽钢丝螺套》和 GJB 5110-2002《锁紧型无折断槽钢丝螺套》 $d_1$ 尺寸可按需要制造。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 71 开槽锥端紧定螺钉
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材
- GB/T 4357 碳素弹簧钢丝
- GB/T 5232 加工黄铜-化学成分和产品形状
- GB/T 6403.3 滚花
- GB/T 8162 结构用无缝钢管
- JB/T 8044 机床夹具零件及部件 技术要求

## 3 要求

普通型钢丝螺套安装工具结构型式见图 1，安装工具零件明细表见表 1。

1 号件心轴结构型式见图 2，心轴焊接组合件明细表见表 2。

分件号 1 卡头结构型式见图 3，卡头几何尺寸见表 3。

分件号 2 管子结构型式见图 4，管子几何尺寸见表 4。

分件号 3 堵盖结构型式见图 5，堵盖几何尺寸见表 5。

2 号件引导套结构型式见图 6，引导套几何尺寸见表 6。

3 号件套筒结构型式见图 7，套筒几何尺寸见表 7。

4 号件卡簧结构型式见图 8，卡簧几何尺寸见表 8。

5 号件调整环结构型式见图 9，调整环几何尺寸见表 9。

6 号件手柄结构型式见图 10，手柄几何尺寸见表 10。

7 号件套管结构型式见图 11，套管几何尺寸见表 11。